

# SN

## 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1636.6—2005

SN/T 1636.6—2005

### 进出口轮胎检验规程 第6部分：摩托车轮胎

Rules for the inspection of tyres for import and export—  
Part 6: Motorcycle tyres

中华人民共和国出入境检验检疫  
行业标准  
进出口轮胎检验规程  
第6部分：摩托车轮胎  
SN/T 1636.6—2005

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045  
网址 www.bzcb.com  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字  
2005年11月第一版 2005年11月第一次印刷

\*  
书号: 155066·2-16437 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



SN/T 1636.6-2005

2005-08-18 发布

2006-02-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

表 A.7 代号表示系列低压摩托车轮胎的规格和尺寸

轮胎规格	标准轮辋宽度代号 ( $R_M$ )	外 直 径 mm			断面宽度 S/mm	断面总宽度 $W_{max}$ /mm
		$D_{min}$	$D$	$D_{max}$		
5.4—10	4.00	474	481	487	135	143
5.4—12		525	532	547		
5.4—14		575	582	598		
5.4—16		626	633	649		
6.7—10	5.00	532	541	561	170	180
6.7—12		583	592	612		
6.7—14		633	642	662		

表 A.8 美国摩托车轮胎规格和尺寸

轮胎规格	标准轮辋宽度代号 ( $R_M$ )	外 直 径 mm			断面宽度 S/mm	断面总宽度 $W_{max}$ /mm
		$D_{min}$	$D$	$D_{max}$		
MH90—21	1.85	682	686	700	80	89
MJ90—18	2.15	620	625	640	89	99
MJ90—19	2.15	645	650	665		
ML90—18	2.15	629	634	650	93	103
ML90—19	2.15	654	659	675		
MM90—19	2.15	663	669	685	95	106
MN90—18	2.15	656	662	681	104	116
MP90—18	2.15	667	673	692	108	120
MR90—18	2.15	680	687	708	114	127
MS90—18	2.50	660	667	688	121	139
MT90—16	3.00	642	650	672	130	144
MT90—17	3.00	668	675	697		
MU90—15M/C	3.50	634	642	665	142	158
MU90—16	3.50	659	667	690		
MV90—15M/C	3.50	643	651	675	150	172
MP85—18	2.15	654	660	679	108	120
MR85—16	2.15	617	623	643	114	127
MS85—18	2.50	675	682	702	121	134
MT85—18	3.00	681	688	709	130	144
MV85—15M/C	3.50	627	635	658	150	172

## 前 言

SN/T 1636《进出口轮胎检验规程》分为 11 个部分：

- 第 1 部分：质量安全通用要求；
- 第 2 部分：抽样方法；
- 第 3 部分：外观质量检验；
- 第 4 部分：轿车轮胎；
- 第 5 部分：载重汽车轮胎；
- 第 6 部分：摩托车轮胎；
- 第 7 部分：工业车辆充气轮胎；
- 第 8 部分：农业轮胎；
- 第 9 部分：力车轮胎；
- 第 10 部分：工程机械轮胎；
- 第 11 部分：充气轮胎内胎。

本部分为 SN/T 1636 的第 6 部分。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国安徽出入境检验检疫局、中华人民共和国山东出入境检验检疫局。

本部分起草人：徐冰、张祥、王喆、于力、刘晓民。

本部分系首次发布的出入境检验检疫行业标准。

表 A.4 (续)

轮胎规格	标准轮辋 宽度代号 ( $R_M$ )	外 直 径 mm				断面宽度 $S/mm$	断面总宽度 mm		
		$D_{min}$	$D$	$D_{max}^a$	$D_{max}^b$		$W_{max}^c$	$W_{max}^d$	$W_{max}^e$
3.25—14	2.15	531	538	552	560	89	98	102	108
3.25—15		556	563	577	585				
3.25—16		581	588	602	610				
3.25—17		607	614	628	636				
3.25—18		630	639	653	661				
3.25—19		656	665	679	687				
3.25—21		708	715	729	737				
3.50—14	2.15	539	548	564	572	93	102	107	113
3.50—15		564	573	589	597				
3.50—16		591	598	614	622				
3.50—17		617	624	640	648				
3.50—18		640	649	665	673				
3.50—19		666	675	691	699				
3.50—21		716	725	741	749				
3.75—16	2.15	601	610	626	634	99	109	114	121
3.75—17		627	636	652	660				
3.75—18		652	661	677	685				
3.75—19		678	687	703	711				
4.00—16	2.50	611	620	638	646	108	119	124	130
4.00—17		637	646	664	672				
4.00—18		662	671	689	697				
4.00—19		688	697	715	723				
4.25—16		2.50	623	632	650				
4.25—17	649		658	676	686				
4.25—18	674		683	701	711				
4.25—19	700		709	727	737				
4.50—16	2.75		631	640	658	668	123	135	141
4.50—17		657	666	684	694				
4.50—18		684	691	709	719				
4.50—19		707	716	734	745				
5.00—16		3.00	657	666	686	698			
5.00—17	683		692	710	724				
5.00—18	708		717	735	749				
5.00—19	734		743	761	775				

<sup>a</sup> 一般公路用轮胎。

<sup>b</sup> 特种轮胎和雪地轮胎。

<sup>c</sup> 速度级别至 P 级的一般公路用轮胎。

<sup>d</sup> P 级以上速度级别的一般公路用轮胎和雪地轮胎。

<sup>e</sup> 特种轮胎。

## 进出口轮胎检验规程 第 6 部分:摩托车轮胎

### 1 范围

本部分规定了进出口摩托车轮胎的抽样、检验、检验结果的判定和不合格的处置。

本部分适用于摩托车用充气轮胎的检验。包括代号表示系列、公制系列、轻便型系列和小轮径系列摩托车充气轮胎的检验。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 SN/T 1636 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 521 轮胎外缘尺寸测量方法

GB/T 13203 摩托车轮胎强度性能试验方法(GB/T 13203—1991, neq JATMA:1981)

GB/T 13204 摩托车轮胎高速性能试验方法 转鼓法(GB/T 13204—2002, ISO 10231:1997, MOD)

GB/T 13205 摩托车轮胎耐久性能试验方法 转鼓法(GB/T 13205—1991, neq JIS K6366:1982)

SN/T 1636.1 进出口轮胎检验规程 第 1 部分:质量安全通用要求

SN/T 1636.2 进出口轮胎检验规程 第 2 部分:抽样方法

SN/T 1636.3 进出口轮胎检验规程 第 3 部分:外观质量检验

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 SN/T 1636 的本部分。

#### 3.1

**检验批 inspection lot**

在同一条件下生产的同一品种为一检验批。

#### 3.2

**单位产品 item**

为实施抽样检验的需要而划分的基本单位。

#### 3.3

**逐批检验 lot-by-lot inspection**

为判断每一个提交检验批的批质量是否符合规定要求,所进行的百分之百或从批中随机提取样本所进行的检验。

#### 3.4

**周期检验 periodic inspection**

为判断在规定的周期内(按时间规定,也可以按制造的单位产品数量规定)生产过程稳定性是否符合规定要求,从逐批检验合格的某个批或若干批中随机提取样本的检验。